



EKOTECH®



FORMUJEMY PRZYSZŁOŚĆ Z PASJĄ



PRODUCENT PRODUKTÓW Z KOMPOZYTU I TERMOFORMOWANYCH



YouTube



Website

www.ekotechsj.pl

Ekotech Sp. z o.o. jest, działającą od 1999 roku w Jarosławiu na podkarpaciu, firmą rodzinną, której misją jest rozwój i wytwarzanie nowoczesnych produktów z tworzyw sztucznych. Od początku swojej działalności firma orientuje się na rozwiązania z obszaru ochrony środowiska. Warto w tym miejscu dodać, że firma wyprodukowała już ponad 100 tysięcy pojemników do zbiórki selektywnej opakowań i odpadów komunalnych. Pojemniki te można spotkać w wielu krajach Europy, min. w Polsce, Litwie, Łotwie, Estonii, Czechach, Belgii czy Holandii.

Ekotech dostarcza produkty do wielu renomowanych firm, które są liderami w swoich branżach zarówno w kraju, min. Grupa InPost, STORAGE PARTNEST GROUP, jak i w Europie, min. Ouest Composites Industries, Aerodyne Global Ltd, posiada nowoczesne biuro projektowe, które jest w stanie szybko i efektywnie rozwijać dla swoich klientów nowe produkty. Kadra wykwalifikowanych inżynierów i specjalistów jest ciągle do dyspozycji dla klientów.

Uczestnictwo pracowników Spółki w sympozjach, szkoleniach branżowych i targach zaowocowało zdobyciem i poszerzeniem specjalistycznej wiedzy, nawiązaniu licznych kontaktów biznesowych. Dzięki temu dziś możemy pochwalić się udziałem w wielu projektach, m.in. w branży: motoryzacyjnej, transportowej, stoczniowej, paliwowej, budowlanej, sanitarnej, turystyczno-rekreacyjnej, opakowań i wielu innych.

Dzięki wykwalifikowanej i doświadczonej kadrze oraz zastosowaniu surowców renomowanych firm **nasze produkty charakteryzują się wysoką jakością, popartą nagrodami i certyfikatami**, w tym od wielu lat ISO 9001:2015.

Firma z roku na rok powiększa swoje moce wytwórcze, inwestując bardzo znaczące środki w nowe obiekty, hale produkcyjne oraz w nowoczesne maszyny. Obecnie firma koncentruje swoją działalność w trzech głównych obszarach. Jest to wytwarzanie produktów z zastosowaniem procesów laminowania, termo-formowania oraz obróbki na obrabiarkach sterowanych numerycznie.

Swoim klientom zapewniamy najwyższą jakość zamawianych wyrobów, a także wszelkie rozwiązania logistyczne, które zapewniają terminowość dostaw.



Laminowanie

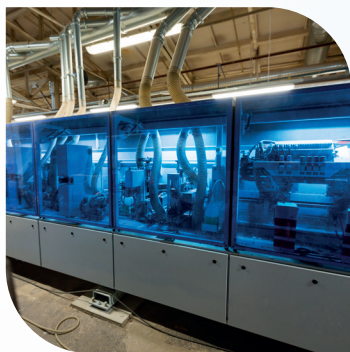
W technologii laminowania Ekotech Sp. z o.o. wytwarza kompozyty, które są rodzajem laminatów. Są to tworzywa sztuczne o wysokiej wytrzymałości mechanicznej, chemicznej, odporne na zmienne warunki atmosferyczne (w tym na UV) o dowolnej kolorystyce.

Firma produkuje wysokiej jakości laminaty na bazie żywic poliestrowych i epoksydowych zbrojonych włóknami szklanymi lub węglowymi. Można z tych laminatów produkować wysokiej jakości wyroby sanitarne, takie jak wanny, umywalki, brodziki, obudowy i osłony maszyn, wyroby dla motoryzacji jak elementy karoserii zderzaki, maski spoilery, owiewki oraz inne wyroby dla przemysłu jachtowego i kolejnictwa.

Procesy laminowania prowadzone są w technologii ręcznej, natryskowej, w technologii RTM ora w technologii infuzji próżniowej.

W procesie ręcznym, nakładane są na siebie kolejne warstwy wybranego materiału nośnego, takiego jak: maty szklane, tkaniny techniczne, welony, materiały przekładkowe itp., które następnie nasączane są różnymi żywicami. Materiały nośne oraz żywice





dobierane są odpowiednio do pożądanych właściwości produktów, jakie chcemy uzyskać np. wytrzymałość na rozciąganie, udarność, sprężystość, wytrzymałość na nacisk. Zaletami technologii ręcznej są między innymi:



- ◆ niskie koszty uruchomienia produkcji,
- ◆ opłacalność metody przy jednostkowych i małoseryjnych zamówieniach,
- ◆ stosunkowo krótki czas przygotowania narzędzi.

Laminowanie natryskowe to technologia polegająca na nakładaniu żywicy oraz włókna szklanego pod ciśnieniem za pomocą odpowiedniego urządzenia (rodzaj pistoletu malarskiego) na formę pokrytą wcześniej żelkotem. Prace przygotowawcze oraz materiały mogą być takie same jak przy innych rodzajach laminowania (ręczne, próżniowe, itd.).

Laminowanie natryskowe stosujemy przy produkcji wyrobów złożonych, o nieregularnych kształtach i dużych gabarytach. Stosujemy je, gdy zależy nam na szybkości wykonania wyrobu, np. prototypu, a mniejszą uwagę przykładamy do powtarzalności grubości laminatu.

Laminowanie natryskowe stosujemy przede wszystkim w branży sanitarnej (brodziki, wanny), przy produkcji basenów.

Technologia RTM (z ang. Resin Transfer Moulding) to proces niskociśnieniowego wtrysku żywicy do form zamkniętych. Technologia ta pozwala na produkcję wyrobów kompozytowych o wyższej jakości i większej powtarzalności niż metodą ręczną. Ogromną zaletą produktów wytwarzanych metodą RTM jest zapewnienie dwu gładkich stron powierzchni, duża powtarzalność wymiarowa oraz doskonała sztywność produktów, a także znaczne ograniczenie odpadu technologicznego co jest bardzo istotne dla środowiska.

Infuzja próżniowa to wykorzystanie podciśnienia w procesie laminowania celem lepszego i równomiernego rozprowadzenia żywicy na suchym zbrojeniu.

W procesie infuzji próżniowej stosujemy odpowiednie rodzaje żywic, które zapewniają produkowanym wyrobom pożądane właściwości, np. odporność na wysokie temperatury, odpowiednie właściwości palno-dymowe czy parametry elektrostatyczne, mechaniczne, itp. oraz właściwe rozprowadzenie żywicy w warunkach próżni. W procesie tym stosowane są specjalne maty/tkaniny, których właściwości i struktura ułatwiają ich przesączanie żywicami.

Infuzję próżniową stosujemy przede wszystkim do produkcji wielkogabarytowych, skomplikowanych w kształcie, wymagających wysokiej jakości produktów. Technologię tę wykorzystuje się w przemyśle lotniczym, w kolejnictwie, w produkcji jachtów i łodzi motorowych oraz w przemyśle motoryzacyjnym.

Technologia i możliwości CNC

CNC (ang. Computerized Numerical Control) - komputerowe sterowanie urządzeń numerycznych. Technologia ta wykorzystywana jest w takich urządzeniach jak frezarki, tokarki czy elektro-drażarki. Zastosowanie jej zrewolucjonizowało procesy produkcyjne. **Dzięki tej technologii możliwe jest wykonanie bardzo precyzyjnych, powtarzalnych wyrobów w krótkim czasie.**

Ekotech dysponuje 5 maszynami CNC. 3 z nich to obrabiarki 5 - osiowe, 2 to maszyny 3 - osiowe. **Maksymalny obszar roboczy maszyn zawiera się w zakresie : x4000, y 9000, z2000.**

Możliwe zastosowanie maszyn CNC firmy to: frezowanie form, wykonanie prototypów, wykonanie modeli, obcinanie, wycinanie, wiercenie w branżach jachtowej, samochodowej, transportowej, opakowaniowej, sanitarnej, architektonicznej.

Ekotech jest w stanie obrabiać następujące materiały: tworzywa sztuczne, płyty modelarskie, drewno i materiały drewnopochodne, polistyren i inne.



TERMOFORMOWANIE

Termo-formowanie próżniowe to dwuetapowy proces technologiczny, w którym z płaskich folii lub płyt, podgrzanych do określonej temperatury bliskiej temperatury mięknięcia charakterystycznej dla danego tworzywa formuje się produkty o określonych, pożądanych kształtach.

Ekotech Sp. z o.o. posiada 4 termo-formierki: są to 3 maszyny firmy INFRAFORM oraz jedna firmy TOOLS FACTORY. Pola robocze tych maszyn zawierają się od 1400 x 1200 mm do 2000 x 3000 mm.

Ekotech może termo-formować materiały takie jak: płyty ABS (polistyren wysokoudarowy), płyty HDPE (polietylen wysokiej gęstości), płyty LDPE (polietylen niskiej gęstości).

W ostatnich latach nasze produkty wytwarzane w procesie termo-formowania biorą duży udział w ekspansji rynkowej naszego dużego klienta na cały świat, w obszarze logistyki dostaw towarów i usług.

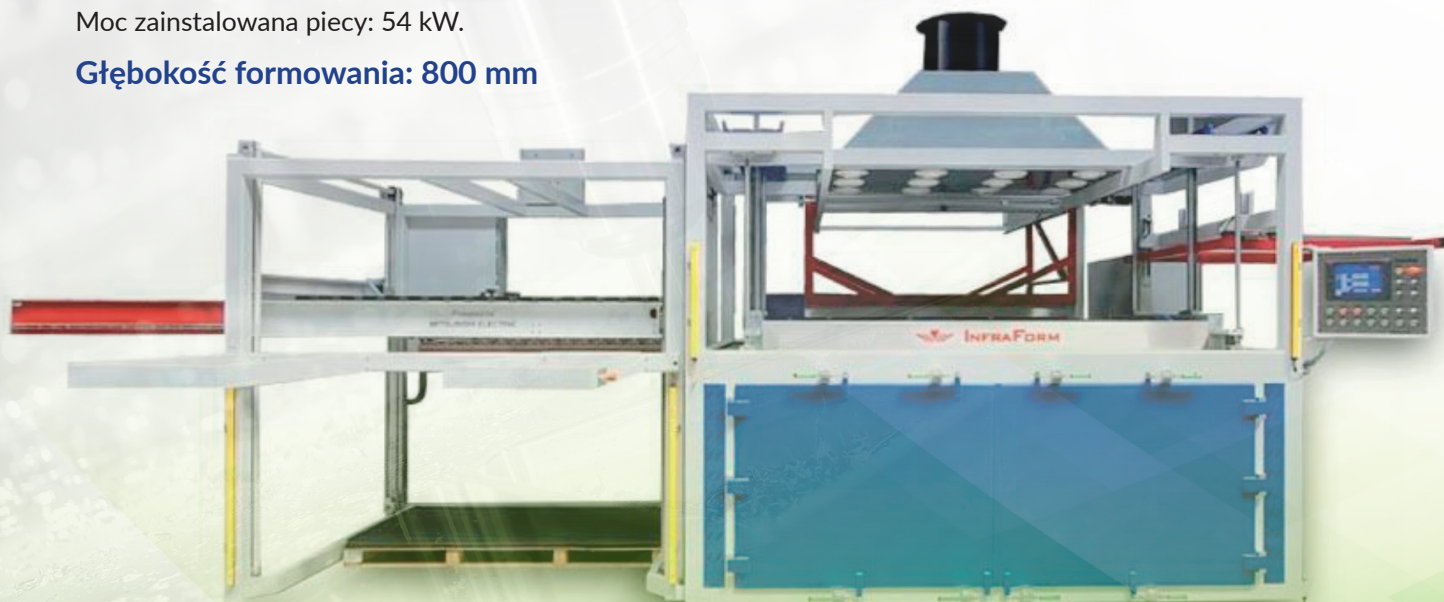
TFSXN1215 - Maszyna do termoformowania zbudowana została w oparciu o ultra sztywną konstrukcję wykonaną z grubościennych profili stalowych. Solidna konstrukcja zapewnia niezwykłą stabilność podczas procesu termoformowania, co przekłada się na precyzję, powtarzalność oraz niezawodność.

Urządzenie dostosowane jest do termoformowania wszelkich termoplastycznych tworzyw sztucznych: ABS, PS, PMMA, HIPS, PP, HDPE, PET, PPSU itd.

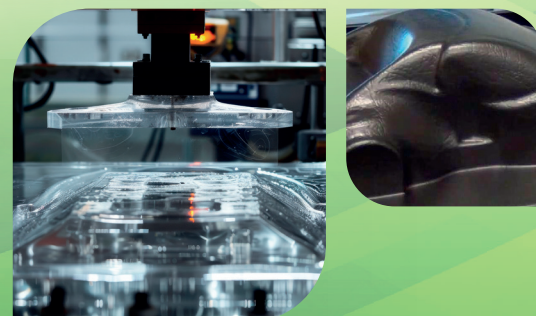
Maksymalna powierzchnia formowania: 2000X3000
(rozmiar płyty) z możliwością redukcji.

Moc zainstalowana piecy: 54 kW.

Głębokość formowania: 800 mm



Ekotech Sp. z o.o. posiada zestaw nowoczesnych maszyn do termoformowania, także w pełni zrobotyzowanych, z automatycznym systemem podawania płyt oraz odbioru gotowych produktów. Na tych maszynach jest możliwe termo-formowanie produktów między innymi z płyt ABS, HDPE i LDPE, itp. o wymiarach - w zależności od typu maszyny: 1200 - 1400 na 1400 - 2400 mm, 1200 na 1500 mm oraz 2000 x 3000 mm. Osiągana głębokość termoformowania mieści się w zakresie od bardzo płaskiego produktu do 800 mm.



ZAPRASZAMY DO WSPÓŁPRACY

GLÓWNE BIURO

Ekotech Sp. z o.o.
ul. Grunwaldzka 4/2
37-500 Jarosław
Tel: +48 793 290 555
Email: info@ekotechsj.pl

ZAKŁAD PRODUKCYJNY

Ekotech Sp. z o.o.
Surochów 147 a
37-500 Jarosław
Tel/fax: +48 501 878 727
Email: produkcja@ekotechsj.pl